



技术要求  
用提供的压接钳子按图示部位和尺寸进行线切割改制，其余部位尺寸不变。

A				零件新增, 图纸下发	孙国	20210427												
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期								
<div><div></div><div>第一角投影视图</div></div>				<div>一般公差</div> <table><tr><td>线性</td><td>GB/T13914-6</td></tr><tr><td>角度</td><td>GB/T13915-3</td></tr><tr><td>形位</td><td>GB/T13916-m</td></tr></table>		线性	GB/T13914-6	角度	GB/T13915-3	形位	GB/T13916-m	<div>北京光华荣昌汽车部件有限公司</div>			材料			名称
线性	GB/T13914-6																	
角度	GB/T13915-3																	
形位	GB/T13916-m																	
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记		重量(Kg)	比例		钳口改制									
设计			标准化			S	A		1:1	件号(图号)								
审核			批准			共 1 张      第 1 张				GZ-LTKH.02_V1								